ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ



ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ



Повышенное нагарообразование на поверхности формующей оснастки



Ухудшение пропускной способности матриц и калибраторов



Повреждение контактной поверхности пресс-форм и фильер



Нарушение теплообмена на контактных поверхностях



Плохое отделение изделия от формы



Рост случаев брака



Увеличение расхода электрической энергии на вторичную переработку

ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ -

АНТИАДГЕЗИОННЫЕ И АНТИПРИГАРНЫЕ ПОКРЫТИЯ MODENGY



Предотвращают налипание полимерного сырья на оснастку



Имеют продолжительный эксплуатационный ресурс



Устойчивы к механическому воздействию, агрессивным средам и моющим растворам



Минимизируют риск внепланового ремонта и остановки оборудования



Снижают энергетические расходы



Повышают качество изделий и сокращают количество брака



Толщина покрытия составляет всего 20-25 мкм, что не ухудшает теплообмен



Широкий диапазон рабочих температур от -75 °C до +350 °C



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ



MODENGY 1007/1014

для экструдеров

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY





От состояния контактных поверхностей ножевого узла экструдеров зависит качество изготовления полимерных изделий.

MODENGY 1007 и MODENGY 1014 благодаря своим отличным антиадгезионным свойствам предотвращают налипание расплава полимера на детали экструдера. В результате повышается качество выпускаемой продукции и исключаются непредвиденные простои линии на внеплановый ремонт.

ДЛЯ ШНЕКОВ ЭКСТРУДЕРОВ

До нанесения MODENGY









Производители изделий из полимеров обращаются к нам с проблемой налипания расплавленного материала на шнеки экструдеров. Операторам экструзионной линии приходится останавливать оборудование каждые 2 часа для очистки шнеков.

Антиадгезионное покрытие MODENGY 1007 наносится на шнеки и создает на их поверхностях разделительный слой, предотвращающий прилипание полимера. Это обеспечивает стабильную и безостановочную работу экструдеров в течение длительного времени.

ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY





Покрытие MODENGY 1007 наносится на пресс-формы для производства полимерной упаковки. Антипригарный разделительный слой предотвращает налипание и нагар расплавленного вещества на оснастку, что минимизирует количество брака и облегчает выемку готового изделия.

Покрытие устойчиво к агрессивным моющим средствам и химикатам, которые могут использоваться для очистки. Оно не требует обновления и защищает формующее оборудование весь период его эксплуатации.

ДЛЯ НОЖЕЙ ГИЛЬОТИН РЕЗКИ ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ

До нанесения MODENGY









MODENGY 1007 наносится на ножи гильотин на производствах оконного профиля. Покрытие создает на обрабатываемых поверхностях гладкий антиадгезионный слой, который предотвращает налипание ПВХ.

Однократного нанесения материала достаточно для длительной бесперебойной работы ножей даже при повышенной температуре.

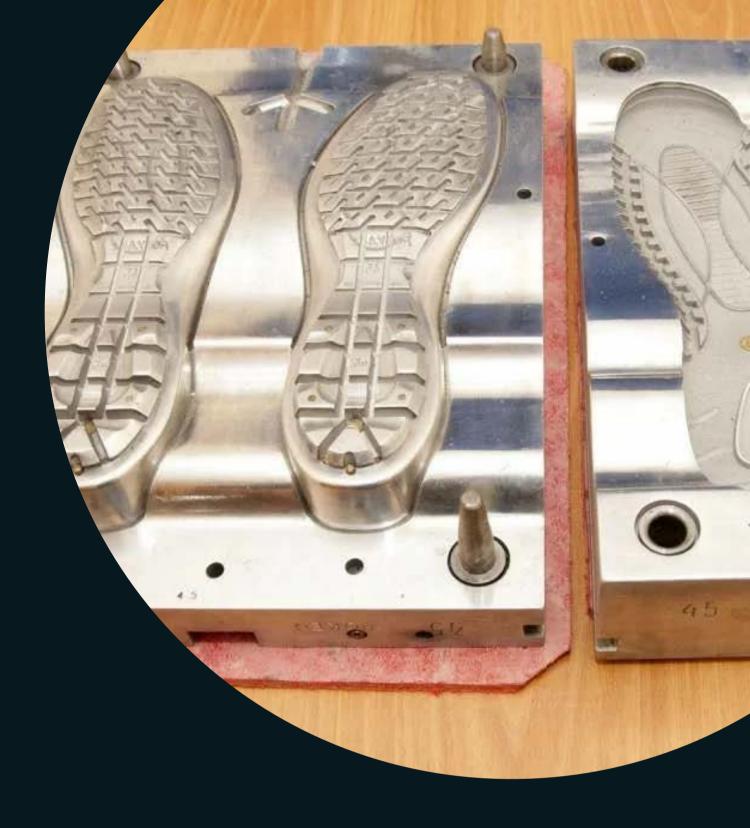
ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМ

До нанесения MODENGY









Направляющие скольжения и толкатели пресс-форм работают при значительных нагрузках и высоких температурах. При этом в парах трения металл-металл образуются задиры и схватывания, что негативно влияет на производственный процесс.

MODENGY 1005 создает на поверхностях разделительный слой, предотвращающий повреждение деталей и повышающий их ресурс. В результате длительность простоев пресс-форм снижается, а выпускаемая продукция приобретает стабильно высокое качество.

MODENGY PTFE-A20

ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY





Производители полимерной упаковки сталкиваются с проблемой налипания расплавленного вещества на оснащение, что ведет к усложнению выемки изделий из форм и браку продукции.

Покрытие MODENGY PTFE-A20 на основе политерафторэтилена образует на формующих элементах устойчивый сухой слой полупрозрачного цвета с высокими разделительными и антипригарными свойствами, облегчающий процесс изъятия готовой упаковки. Данный материал работает при температуре до +130 °C и отверждается при комнатной температуре.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА НА ВСЕХ ЭТАПАХ



Воспользуйтесь нашей услугой по подбору и нанесению покрытий — мы разработаем технологический процесс индивидуально под Ваши требования



Пройдите целевую подготовку по нанесению покрытий в нашем учебном центре, и Вы сможете работать с покрытиями самостоятельно

ПОСМОТРИТЕ, КАК ЭТО РАБОТАЕТ



АНТИПРИГАРНЫЕ И АНТИАДГЕЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ



241029, Россия, г. Брянск, ул. Олега Кошевого, строение 34B modengy.ru

